

Линия форматирования и обсыпки пастилы ЛФП предназначена для продольного и поперечного деления пластов (пастилы, маршмелоу и любой другой вязкой и липкой консистенции) на сегменты заданных габаритов и обсыпкой сахарной пудрой, крахмалом и т.п.

Технические характеристики	ЛФП
Производительность, кг/ч	расчетная
Ширина пласта, мм	400
Ширина конвейера, мм	600
Установленная мощность, кВт	6
Номинальное напряжение	400В 50Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	8000x1200x1700

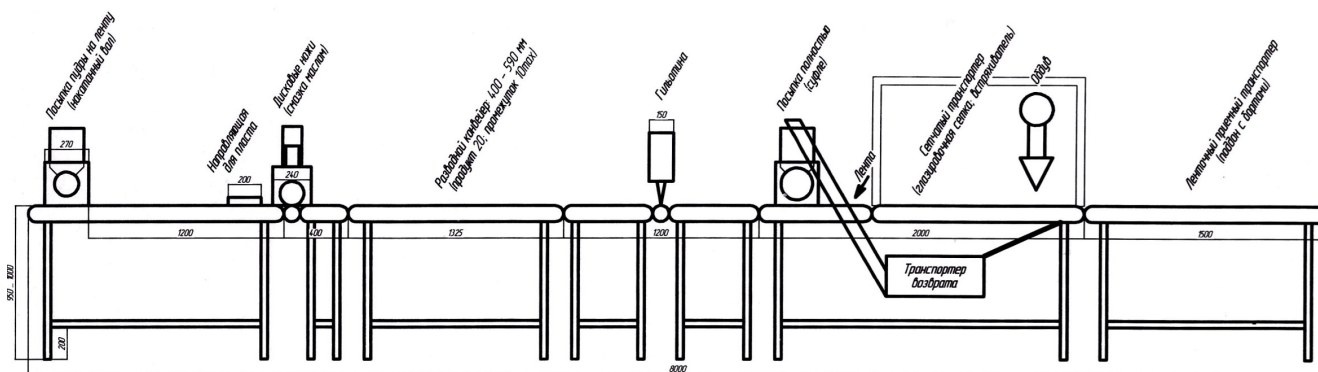
Состоит из:

- Узел предварительной посыпки конвейерной ленты сахарной пудрой. Оснащён ворошителем и индивидуальным приводом.
- Конвейер продольной резки с шириной ленты 600 мм и индивидуальным приводом. Узел дисковой резки с отдельным вращающимся валом, системой смазки дисков маслом, системой чистки дисков и индивидуальным приводом.
- Конвейер промежуточный с шириной ленты 600 мм и индивидуальным приводом.
- Конвейер ленточный разводной с индивидуальным приводом. Модуль оснащён рядом отдельных т-образных жгутов и предназначен для раздвигания предварительно продольно разрезанных пластов друг от друга. Ширина жгута 10 мм. При смене ширины заготовки требуется перекинуть жгуты на наборном валу под требуемую ширину, размер задаётся кратную 10 мм.
- Конвейер поперечной резки с шириной ленты 700 мм. Модуль оснащён узлом пневматической гильотинной рубки с системой смазки лезвия маслом. Без сопровождения продукта. Конвейер поперечной резки разделён на два отдельных конвейера с индивидуальными приводами. Процесс разрезания происходит на отдельном вращающемся валу.
- Конвейер с узлом посыпки сахарной пудрой и шириной ленты 700 мм.
- Конвейер обдува лишней сахарной пудры с верха пласта изделия с шириной сетки 800мм. Модуль оснащён ограждением из оргстекла, препятствующим распылению излишек пудры.
- Система приёма излишек пудры с дальнейшим транспортированием в приёмный бункер узла посыпки. Излишки пудры, просыпаясь через сетку конвейера обдува, попадают на транспортёр возврата, подающий обратно на узел посыпки. Лента транспортёра возврата оснащена гофробортами и поперечными направляющими. Ширина лент возврата 200 мм.
- Конвейер приёма продукта с шириной ленты 800 мм и индивидуальным приводом.

Принцип работы: Готовый полуфабрикат продукта (пласт) в ручную подаётся на конвейерную ленту продольного делителя. Дисковый делитель обеспечивает разрез пласта на продольные заготовки. Затем предварительно разрезанные заготовки попадают на ленточный конвейер, где происходит отделение разрезанных жгутов друг от друга. Затем разделённые жгуты переходят на конвейер гильотинной резки. Гильотинная резка обеспечивает поперечное деление на заготовки требуемой длины.

Преимущества и особенности:

- Пневматические узлы от компании Camozzi (Италия).
- Мотор-редукторы Trames (Италия).
- Преобразователи частоты Mitsubishi (Япония).
- Управление на базе контроллера Delta (Тайвань).
- Все элементы оборудования, соприкасающиеся с изделиями, выполнены из материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами и средами.



Пласти:
Длина: 600 мм,
Ширина: 400 мм.

Продукт:
Ширина: 20 мм,
Высота: 20 мм,
Длина: 80 мм.

Расстояние между продуктами: 10 мм.

Гарантия:

- Гарантийный срок на оборудование составляет один год с момента отгрузки оборудования заказчику, либо с момента пуска оборудования при проведении пуско-наладки нашими специалистами.
- В течение гарантийного срока наши специалисты производят гарантийный ремонт оборудования.
- После истечения гарантийного срока возможно заключение отдельного соглашения на послегарантийный ремонт и обслуживание оборудования.
- Расходные и комплектующие материалы всегда есть в наличии и при необходимости будут доставлены Вам в кратчайшие сроки с помощью курьерских служб.

Комплект поставки:

Наименование	Кол-во, шт.
Линия форматирования и обсыпки ЛФП	1
Технический паспорт и руководство по эксплуатации	1

Стоимость оборудования

Данное предложение не является публичной офертой и не включает в себя стоимость доставки и дополнительной упаковки. Экспортная цена включает в себя дополнительно стоимость таможенного оформления.

Стоимость на условиях FCA Пенза	Цена, руб. с НДС
Линия форматирования и обсыпки пастилы ЛФП	4 972 000,00

Доставка оборудования:

На территории Российской Федерации «СтанГрадъ» сотрудничает со следующими транспортными компаниями:

- СДЭК - www.cdek.ru
- Деловые Линии - www.dellin.ru
- ПЭК - www.pocom.ru
- GTD - www.gtdel.com

Срок изготовления оборудования до 70 рабочих дней

По всем вопросам обращайтесь по телефонам: 8 800 350 44 39

По вопросам экспорта оборудования за рубеж: +7 (8412) 23-33-99

Образцы готовой продукции

